

[भारत के राजपत्र, असाधारण, भाग 2, खंड 3, उप-खंड (i) में प्रकाशनार्थ]

भारत सरकार
वित्त मंत्रालय
(राजस्व विभाग)

अधिसूचना सं. 14/2022-सीमाशुल्क

नई दिल्ली, 1 फरवरी, 2022

सा. का. नि. (अ)- केन्द्रीय सरकार, सीमाशुल्क अधिनियम, 1962 (1962 का 52) की धारा 25 की उपधारा (1) द्वारा प्रदत्त शक्तियों का प्रयोग करते हुए, यह समाधान हो जाने पर कि लोकहित में ऐसा करना आवश्यक है, भारत सरकार के वित्त मंत्रालय (राजस्व विभाग), सं. 25/1999-सीमाशुल्क, तारीख 28 फरवरी, 1999 जो संख्यांक सं. सा.का.नि. 161(अ) तारीख 28 फरवरी, 1999 द्वारा भारत के राजपत्र, असाधारण, भाग 2, खंड 3, उपखंड (i) में प्रकाशित की गई थी, की अधिसूचना का निम्नलिखित और संशोधन करती है, अर्थात् :-

उक्त अधिसूचना में, -

I. आरम्भिक पैरा में, परन्तुक के पश्चात् निम्नलिखित परन्तुक अंतःस्थापित किया जाएगा, अर्थात् :-

“परन्तु यह और कि इस अधिसूचना में अन्तर्विष्ट कोई बात 31 मार्च, 2024 के पश्चात् लागू नहीं होगी।” ;

II. सारणी में

(क). सूची क में,-

(i) क्रम संख्यांक 2, 3, 5, 6 और उससे संबंधित प्रविष्टियों का लोप किया जाएगा;

(ii) क्रम सं. 9 के सामने स्तंभ (4) में प्रविष्टियों के स्थान पर “चालक रबड़ स्विच/की-बोर्ड” प्रविष्टियां रखी जाएंगी;

(iii) क्रम संख्यांक 11, 12 और उससे संबंधित प्रविष्टियों का लोप किया जाएगा;

(iv) क्रम सं. 13 और उससे संबंधित प्रविष्टियों के स्थान पर निम्नलिखित क्रम सं. और प्रविष्टियां रखी जाएंगी, अर्थात् :-

"13.	28, 29, 37, 39, 68, 70, 71, 80, 81, 82, 85	(क) फोटो प्रतिरोधी और सहयुक्त विरकल या/और प्रस्फुटक; फोटोस्पीन कांच; (ख) फोटो पालिमेर फिल्म; (ग) उच्च विभेदन फोटो प्लेट; फोटोमास्क सबस्ट्रेट; (घ) उच्च विभेदन फोटोमास्क; (ङ) वेफर डाइसिंग के लिए प्लास्टिक फिल्म; ग्राफ्टिक जिग्स/ब्लॉक/राइड/प्लेट; डाइसिंग ब्लेड्स/पहिया; टन्गेस्टन फिलामेंट और अथवा उसके भाग; टन्गेस्टन तार/राइड; रंगपेस्ट और डिफ्यूसेंट; सिल्वर कंडक्टिव पेस्ट/निलंबन; पैलेडीएम तार; एन-बूटी 1 एकीटेड; वाउंडिंग टूल्स; (च) फास्फोरिक एसिड (एमओएस/सीएमओएस, इलेक्ट्रॉनिक ग्रेड) ; हाइड्रोजन परआक्साइड (एमओएस/सीएमओएस, इलेक्ट्रॉनिक ग्रेड) ; (छ) किसी प्ररूप में टिन सिल्वर एंटीमनी एल्लोय ; (ज) बफर आक्साइड एचनेट; (झ) एचडीपीई; एलडीपीई; पोली प्रोफाइलेन;	एलईडी प्रदर्श, लिक्विड क्रिस्टल प्रदर्श 1" ;
------	--	--	--

(v) क्रम सं. 14 के सामने स्तंभ (4) में प्रविष्टियों के स्थान पर "उरेडा हुआ या गढ़ा हुआ एल्यूमिनियम पर्ण" प्रविष्टियां रखी जाएंगी;

(vi) क्रम सं. 15 और उससे संबंधित प्रविष्टियों का लोप किया जाएगा;

(vii) क्रम सं. 16 के सामने स्तंभ (4) में प्रविष्टियों के स्थान पर "द्रव्य क्रिस्टल प्रदर्श; स्विचें; कांच एपांक्सी/पेपर एपांक्सी टाईप के तांबा चढ़े पटल; समेकित प्रकार के तांबा चढ़े पटल; डिले

लाइन; लाईन और तरंग ट्रेप; संबन्धक; लाउडस्पीकर; लाउडस्पीकर के लिए कागज शंकु/स्पाइडर/डस्ट कैप; मुद्रित पुर्जे, रिले” प्रविष्टियों को रखा जाएगा;

(viii) क्रम सं. 17 और उससे संबंधित प्रविष्टियों के स्थान पर निम्नलिखित क्रम सं. और प्रविष्टियां रखी जाएंगी;

<p>“17.</p>	<p>25, 28, 32, 39, 40, 69, 73, 85</p>	<p>(क) 99 प्रतिशत और उससे अधिक शुद्धता वाले फेरिक आक्साइड; 71 प्रतिशत और उससे अधिक जुड़ने वाले मैगनस मैगनिक डाईआक्साइड; 99 प्रतिशत और उससे अधिक शुद्धता वाले मैगनीज डी-आक्साइड; मैगनस आक्साइड; निकल आक्साइड; स्ट्रोटियम कार्बोनेट;</p> <p>(ख) पालिविनायल एल्कोहल, पालिसोब्यूटिलेन, क्लोरोसल्फोनेटिड/क्लोरिनेटेड पालिएथेलेन;</p> <p>(ग) 10,000 आरपीएम से अधिक के उच्च गति के स्पेडिल; छेदन के साथ या उसके बिना सिलिकान कार्बाइड हालो हिटिंग राड; हिटिंग पर्णिका (13750 सी डाया 1 एमएम के लिए उपयुक्त कैथनाल तार से बना); कोबाल्ट आक्साइड (99 प्रतिशत शुद्ध); कनवेयिंग ट्रे (335x340x30 एमएम एल्युमिना/क्यूमलाइट); सैटिंग बेटस (320x320x15 एमएम एल्युमिना/क्यूमलाइट); एल्युमिना सैन्डविच सिलिकान कार्बाइड प्लेट (340x170x15 एमएम एल्युमिना/क्यूमलाइट); मैगनिशियम आक्साइड; क्यूर्पिक आक्साइड; मीराफलाक-ए (पालीकार्बन एसिड); क्लोरोपोलीएथलेन (सीपीई); तापमान मापन रिंग</p>	<p>फेराइट I” ;</p>
-------------	---	--	--------------------

(ix) क्रम सं. 19 और उससे संबंधित प्रविष्टियों के स्थान पर, निम्नलिखित क्रम सं. और प्रविष्टियां रखी जाएंगी;

"19.	28, 32, 39, 68, 73,	(क) ब्लू स्टील लेहन वाहक/लेहन वाहक; लेहन यान; लेहन अपघर्षी चूर्ण; लेहन मिश्रण; (ख) पालियूरेथेन लेहन पैड	संयोजक; स्विच; रिले; 13.5 वोल्ट तक 20 वाट रेटिंग से अनधिक डीसी माइक्रोमोटर; सभी प्ररूप में सिलिकान; एलईडी लैम्प और डिस्पले ।" ;
------	---------------------------------	--	---

- (x) क्रम संख्यांक 20, 21, 22, 23, 24 और उससे संबंधित प्रविष्टियों का लोप किया जाएगा;
- (xi) क्रम सं. 26, 27 और उससे संबंधित प्रविष्टियों का लोप किया जाएगा;
- (xii) क्रम सं. 28 के सामने स्तंभ (4) में प्रविष्टियों के स्थान पर "द्रव्य क्रिस्टल डिस्पले; संयोजक; रिले; स्विच; संघारित ग्रेड मेटेलाइज्ड प्लास्टिक फिल्म" प्रविष्टियां रखी जाएंगी;
- (xiii) क्रम सं. 29 और उससे संबंधित प्रविष्टियों का लोप किया जाएगा;
- (xiv) क्रम सं. 30 के सामने स्तंभ (4) में प्रविष्टियों के स्थान पर "मुद्रित पुर्जे; पर्णिका; इंडक्टर" प्रविष्टियां रखी जाएंगी;
- (xv) क्रम सं. 31 और उससे संबंधित प्रविष्टि का लोप किया जाएगा;
- (xvi) क्रम सं. 32 के सामने स्तंभ (4) में प्रविष्टि के स्थान पर "हीटसिंक" प्रविष्टि रखी जाएगी;
- (xvii) क्रम संख्यांक 33, 34, 35, 36, 37 और उससे संबंधित प्रविष्टियों का लोप किया जाएगा;
- (xvii) क्रम संख्यांक 39, 40, 41 और उससे संबंधित प्रविष्टियों का लोप किया जाएगा;
- (xix) क्रम सं. 42 के सामने स्तंभ (4) में प्रविष्टि के स्थान पर "तांबा चढ़े पटल" प्रविष्टि रखी जाएंगी;
- (xx) क्रम सं. 44 और उससे संबंधित प्रविष्टियों का लोप किया जाएगा;
- (xxi) क्रम सं. 45 के सामने स्तंभ (4) में प्रविष्टियों के स्थान पर "संबंधक; रिले/स्विच/संबंधक के पुर्जे" प्रविष्टियां रखी जाएंगी;

(xxii) क्रम सं. 46 के सामने स्तंभ (4) में प्रविष्टियों के स्थान पर “रिले; संबंधक; रिले/स्विच/संबंधक के पुर्जे” प्रविष्टियां रखी जाएंगी;

(xxiii) क्रम सं. 47 और उससे संबंधित प्रविष्टियों का लोप किया जाएगा;

(xxiv) क्रम सं. 48 के सामने स्तंभ (4) में प्रविष्टियों के स्थान पर “संबंधक; स्विच; रिले/स्विच/संबंधक के पुर्जे” प्रविष्टियां रखी जाएंगी;

(xxv) क्रम सं. 49 और उससे संबंधित प्रविष्टियों के स्थान पर, निम्नलिखित क्रम सं. और प्रविष्टियां रखी जाएंगी;

“49.	39, 71, 72,	(क) ऊष्मा संकुचनयोग्य पीवीसी स्लीविंग, ट्यूविंग, फिल्म या रिंग; (ख) पलेडीएम कापर कान्टेक्ट टैप; (ग) साफ्ट मैग्नेटिक आयरन पट्टी	रिले ।” ;
------	-------------------	--	-----------

(xxvi) क्रम सं. 50, 51 और उससे संबंधित प्रविष्टियों का लोप किया जाएगा;

(xxvii) क्रम संख्यांक 53, 54, 55 और उससे संबंधित प्रविष्टियों का लोप किया जाएगा;

(xxviii) क्रम सं. 56 के सामने स्तंभ (4) में प्रविष्टियों के स्थान पर, “इंडक्टर” प्रविष्टि रखी जाएंगी;

(xxix) क्रम सं. 57 और उससे संबंधित प्रविष्टियों के स्थान पर, निम्नलिखित क्रम सं. और प्रविष्टियां रखी जाएंगी;

“57.	39, 48, 72, 76, 85	(क) डोम्स या इस्ट कैप; कागज/प्लास्टिक कोन; (ख) ध्वनि पर्णिका के लिए क्राफ्ट कागज/टिशू कागज या एल्मूनियम फ्वायल; (ग) टी-योक	लाउडस्पीकर ।” ;
------	--------------------------------	--	-----------------

(xxx) क्रम संख्यांक 58, 59 और उससे संबंधित प्रविष्टियां का लोप किया जाएगा;

(xxxii) क्रम सं. 60 के सामने स्तंभ (4) में प्रविष्टियों के स्थान पर “मुद्रित पुर्जे” प्रविष्टि रखी जाएगी;

(xxxiii) क्रम सं. 61 और उससे संबंधित प्रविष्ट का लोप किया जाएगा;

(xxxiv) क्रम सं. 63, 63क और उससे संबंधित प्रविष्टियों का लोप किया जाएगा;

(xxxv) क्रम सं. 64 के सामने स्तंभ (4) में प्रविष्टियों के स्थान पर, “द्रव्य क्रिस्टल प्रदर्श; इएचटी ट्रांसफारमर” प्रविष्टियां रखी जाएंगी;

(xxxvi) क्रम सं. 65 और उससे संबंधित प्रविष्टियों के स्थान पर निम्नलिखित क्रम सं. और प्रविष्टियां रखी जाएंगी;

“65.	39, 74, 85	(क) फोर्मर, बेस, बोबिंस; होल्डर्स, ब्रेकेट्स; सिलिंडिंग केसेस, केन; (ख) निम्नलिखित आकार के रेयान या सिल्क कवर लिट्ज तार - (i) प्रत्येक स्ट्रैंड डायामीटर 0.03 एमएम के साथ 6, 8, 12 और 24 स्ट्रैंड; (ii) प्रत्येक स्ट्रैंड डायामीटर 0.04 एमएम के साथ 6 या 9 स्ट्रैंड;	आरएफ/आईएफ पर्णिका या ट्रांसफारमर्स 1” ;
------	------------------	---	--

(xxxvii) क्रम सं. 66 और उससे संबंधित प्रविष्टियां का लोप किया जाएगा;

(xxxviii) क्रम संख्यांक 68, 69, 70, 71 और उससे संबंधित प्रविष्टियों का लोप किया जाएगा;

(xxxix) क्रम सं. 72 के सामने स्तंभ (4) में प्रविष्टियों के स्थान पर, “संबंधक; मुद्रित पुर्जे” प्रविष्टियां रखी जाएंगी;

(xl) क्रम संख्यांक 73, 74 और उससे संबंधित प्रविष्टियों का लोप किया जाएगा;

(xi) क्रम सं. 76 के सामने स्तंभ (4) में प्रविष्टियों के स्थान पर “द्रव्य क्रिस्टल प्रदर्श; रीड रिले या रीड स्विच; डिले लाइन; गैस डिस्चार्ज ट्यूब” प्रविष्टियां रखी जाएंगी;

(xli) क्रम संख्यांक 77, 78, 81, 82 और उससे संबंधित प्रविष्टियों का लोप किया जाएगा;

(xlii) क्रम सं. 83 और उससे संबंधित प्रविष्टियों के स्थान पर, निम्नलिखित क्रम सं. और प्रविष्टियां रखी जाएंगी;

“83.	72	(क) टिन प्लेटिंग के साथ या उसके बिना सीआरएनजीओ सिलिकान स्टील स्ट्रिप/सीट/पर्णिका / हूप (ख) लेपित या बिना लेपित इलेक्ट्रोडोलेक्सेनिस्ट सीआरसीए/माइल्ड स्टील/स्टेनलेस स्टील सीट/स्ट्रिप/वायर/पर्णिका के प्ररूप में	डीसी माइक्रोमोटर ।” ;
------	----	---	-----------------------

(xliii) क्रम सं. 84 और उससे संबंधित प्रविष्टियों का लोप किया जाएगा;

(xliv) क्रम सं. 86 के सामने स्तंभ (4) में प्रविष्टियों के स्थान पर, “कास्ट एल्योय स्थायी मैग्नेट; गैस डिस्चार्ज ट्यूब” प्रविष्टियां रखी जाएंगी;

(xlv) क्रम सं. 87 के सामने, स्तंभ (4) में प्रविष्टियों के स्थान पर, “इलेक्ट्रोलाइटिक संघारित के लिए सीसा टैब” प्रविष्टियां रखी जाएंगी;

(xlvi) क्रम सं. 88 के सामने, स्तंभ (4) में प्रविष्टियों के स्थान पर, “मुद्रित पुर्जे” प्रविष्टि रखी जाएगी;

(xlvii) क्रम सं. 98 और उससे संबंधित प्रविष्टियों का लोप किया जाएगा;

(xlviii) क्रम सं. 99 के सामने, स्तंभ (4) में प्रविष्टियों के स्थान पर, “अर्धचालित प्रदर्श, ट्राजिस्टर हीडर्स, मेटल सील के ग्लास, संघारित” प्रविष्टियां रखी जाएंगी;

(xlix) क्रम सं. 100 और उससे संबंधित प्रविष्टियों का लोप किया जाएगा;

(l) क्रम सं. 101 के सामने, स्तंभ (4) में प्रविष्टियों के स्थान पर, “उरेडा हुआ या गढ़ा हुआ एल्यूमिनियम पर्णी” प्रविष्टियां रखी जाएंगी;

(ii) क्रम सं. 102 के सामने, स्तंभ (4) में प्रविष्टियों के स्थान पर, “इलैक्ट्रोलाइटिक संघारित के लिए केन या सीसा; संघारित ग्रेड मेटेलाइज्ड प्लास्टिक फिल्म; इलैक्ट्रोलाइटिक संघारित के लिए डिस्क कवर” प्रविष्टियां रखी जाएंगी;

(iii) क्रम सं. 104 और उससे संबंधित प्रविष्टियों का लोप किया जाएगा;

(iiii) क्रम सं. 105 के सामने, स्तंभ (4) में प्रविष्टियों के स्थान पर, “एक्स-रे ट्यूब” प्रविष्टि रखी जाएगी;

(iv) क्रम सं. 106 और उससे संबंधित प्रविष्टियों का लोप किया जाएगा;

(lv) क्रम सं. 107 के सामने, स्तंभ (4) में प्रविष्टियों के स्थान पर, “लाउडस्पीकर; रिले; आरएफ/आईएफ पर्णिका; ट्रांसफार्मर (पावर ट्रांसफार्मर के सिवाय) और 13.5 वोल्ट तक तथा 20 वाट रेंटिंग से अनधिक डीसी माइक्रोमोटर; इलैक्ट्रॉनिक टर्नर, रीड रिले” प्रविष्टियां रखी जाएंगी;

(lvi) क्रम संख्यांक 109, 110, 111 और उससे संबंधित प्रविष्टियों का लोप किया जाएगा;

(lvii) क्रम संख्यांक 113, 114, 115 और उससे संबंधित प्रविष्टियों का लोप किया जाएगा;

(lviii) क्रम संख्यांक 118, 119, 120 और उससे संबंधित प्रविष्टियों का लोप किया जाएगा;

(lix) क्रम सं. 122 और उससे संबंधित प्रविष्टियों के स्थान पर, निम्नलिखित क्रम सं. और प्रविष्टियां रखी जाएंगी;

“122.	39, 74, 75, 76	(क) संघारित तांबा चढ़ी जिसमें कागज + इपोक्सी + कांच के वस्त्र हों; (ख) ग्लास एपोक्सी तांबा चढ़ी लेमिनेट या कागज फिनोलिक तांबा चढ़ी लेमिनेट (ग) एल्युमिनियम आधारित तांबा चढ़ी लेमिनेट (घ) कापर आधारित तांबा चढ़ी लेमिनेट	मुद्रित सर्किट बोर्ड; मेटल क्लेड मुद्रित सर्किट बोर्ड।” ;
-------	-------------------------	--	--

(lx) क्रम सं. 123 और उससे संबंधित प्रविष्टियों का लोप किया जाएगा;

(lxi) क्रम संख्यांक 126, 127, 128 और उससे संबंधित प्रविष्टियों का लोप किया जाएगा;

(Ixii) क्रम सं. 129 के सामने स्तंभ (4) में प्रविष्टियों के स्थान पर “संबंधक; 250 वोल्ट एसी या डीसी से अनधिक वोल्ट पर 5 एम्पीयर से न्यून रेंटिंग कान्टेक्ट के साथ स्विच; 7 एम्पीयर तक रेंटिंग कान्टेक्ट के रीलें” प्रविष्टियां रखी जाएंगी;

(Ixiii) क्रम सं. 130 और उससे संबंधित प्रविष्टियों का लोप किया जाएगा;

(Ixiv) क्रम सं. 131 के सामने स्तंभ (4) में प्रविष्टियों के स्थान पर, “एलईडी प्रदर्श; संबंधक; संबंधक के पुर्जे” प्रविष्टियां रखी जाएंगी;

(Ixv) क्रम सं. 133 के सामने स्तंभ (4) में प्रविष्टियों के स्थान पर, “1 से 40 एम्पीयर के इलैक्ट्रानिक संघारित ग्रेड मैटेलाइज्ड प्लास्टिक फिल्म; ब्लेड फ्यूज” प्रविष्टियां रखी जाएंगी;

(Ixvi) क्रम सं. 134 और उससे संबंधित प्रविष्टियों का लोप किया जाएगा;

(Ixvii) क्रम सं. 135 के सामने स्तंभ (4) में प्रविष्टियों के स्थान पर, “इलैक्ट्रोलाइटिक संघारित के लिए सीसा तार/सीसा टैब; इलैक्ट्रानिक संघारित ग्रेड मैटेलाइज्ड प्लास्टिक फिल्म” प्रविष्टियां रखी जाएंगी;

(Ixviii) क्रम सं. 136 और उससे संबंधित प्रविष्टियों का लोप किया जाएगा;

(Ixix) क्रम सं. 137 के सामने स्तंभ (4) में प्रविष्टियों के स्थान पर, “सीरेमिक सबस्ट्रेक्ट/राड/डिस्क/डाई इलैक्ट्रिक” प्रविष्टियां रखी जाएंगी;

(Ixx) क्रम संख्यांक 138, 139 और उससे संबंधित प्रविष्टियों का लोप किया जाएगा;

(Ixxi) क्रम सं. 140 के सामने स्तंभ (4) में प्रविष्टियों के स्थान पर “आईसी स्केट्स (संबंधक)” प्रविष्टियां रखी जाएंगी;

(Ixxii) क्रम संख्यांक 141, 142 और उससे संबंधित प्रविष्टियों का लोप किया जाएगा;

(Ixxiii) क्रम सं. 145 के सामने स्तंभ (4) में प्रविष्टियों के स्थान पर, “रजिस्टर ग्रेड मैटेलाइज्ड सीरेमिक कोर” प्रविष्टियां रखी जाएंगी;

(Ixxiv) क्रम सं. 146 और उससे संबंधित प्रविष्टियों के स्थान पर निम्नलिखित क्रम सं. और प्रविष्टियां रखी जाएंगी;

“146.	34,	(क) चिप ट्रांजिस्टर, वैरिकेप डायोड;	ट्यूनर्स I” ;
-------	-----	-------------------------------------	---------------

	72,	(ख) पालिवेक्स	
	85	(ग) टिन कोटेड सीआरसीए सीट	

(lxxv) क्रम सं. 148 के सामने स्तंभ (4) में, प्रविष्टियों के स्थान पर, “प्री-केकिनेड फेरिट चूर्ण (स्प्रे ड्रायड)” प्रविष्टि रखी जाएगी;

(lxxvi) क्रम सं. 149 के सामने स्तंभ (4) में, प्रविष्टियों के स्थान पर, “माइक्रोवेव डाई इलैक्ट्रक्स” प्रविष्टि रखी जाएगी;

(lxxvii) क्रम सं. 150 के सामने स्तंभ (4) में प्रविष्टियों के स्थान पर “250 वोल्ट एसी या डीसी से अनधिक वोल्ट पर 5 एम्पीयर से न्यून रेटिंग कान्टेक्ट के साथ स्विच” प्रविष्टियां रखी जाएंगी;

(lxxviii) क्रम सं. 151 और उससे संबंधित प्रविष्टियों के स्थान पर, निम्नलिखित क्रम सं. और प्रविष्टियां रखी जाएंगी;

“151.	39,	(क) गाइड सीरेमिक; गाइड एलसीपी (लिविड	प्रिंट हैड I” ;
	69,	क्रिस्टल पालिमेर)	
	73	(ख) निडिल और स्प्रिंग	

(lxxix) क्रम सं. 153 और उससे संबंधित प्रविष्टियों का लोप किया जाएगा;

(lxxx) क्रम सं. 154 के सामने, स्तंभ (4) में, प्रविष्टियों के स्थान पर, “250 वोल्ट एसी या डीसी से अनधिक वोल्ट पर 5 एम्पीयर से न्यून रेटिंग कान्टेक्ट के साथ स्विच” प्रविष्टियां रखी जाएंगी;

(lxxxix) क्रम संख्यांक 155, 156 और उससे संबंधित प्रविष्टियों का लोप किया जाएगा;

(lxxxii) क्रम सं. 157 के सामने, स्तंभ (4) में, प्रविष्टियों के स्थान पर, “250 वोल्ट एसी या डीसी से अनधिक वोल्ट पर 5 एम्पीयर से न्यून रेटिंग कान्टेक्ट के साथ स्विच” प्रविष्टियां रखी जाएंगी;

(lxxxiii) क्रम संख्यांक 159, 162, 163 और उससे संबंधित प्रविष्टियां का लोप किया जाएगा;

(lxxxiv) क्रम सं. 164 के सामने, स्तंभ (4) में, प्रविष्टियों के स्थान पर, “इलैक्ट्रॉनिक संघारित ग्रेड मैटेलाइज्ड प्लास्टिक फिल्म” प्रविष्टियां रखी जाएंगी;

(lxxxv) क्रम सं. 165 के सामने, स्तंभ (4) में, प्रविष्टियों के स्थान पर, “फ्लाइ बैक ट्रांसफार्मर्स” प्रविष्टियां रखी जाएंगी;

(lxxxvi) क्रम सं. 166 और उससे संबंधित प्रविष्टियों का लोप किया जाएगा;

(lxxxvii) क्रम संख्यांक 168, 169, 170 और उससे संबंधित प्रविष्टियों का लोप किया जाएगा;

(lxxxviii) क्रम संख्यांक 172, 173 और उससे संबंधित प्रविष्टियों का लोप किया जाएगा;

(lxxxix) क्रम सं. 175 के सामने स्तंभ (4) में, प्रविष्टियों के स्थान पर, “बहुस्तरीय लेमिनेट, ग्लास एपाक्सी तांबा चढ़ा लेमिनेट” प्रविष्टियां रखी जाएंगी;

(xc) क्रम संख्यांक 176, 177, 178, 179, 180, 181 और उससे संबंधित प्रविष्टियों का लोप किया जाएगा;

(xci) क्रम संख्यांक 182 के सामने, स्तंभ (4) में, प्रविष्टियों के स्थान पर, “एलईडी प्रदर्श स्विच, पावर एंटी कनेक्टर” प्रविष्टियां रखी जाएंगी;

(xcii) क्रम सं. 183 के सामने, स्तंभ (4) में, प्रविष्टियों के स्थान पर, “एलईडी प्रदर्श, स्विच” प्रविष्टियां रखी जाएंगी;

(xciii) क्रम संख्यांक 184, 185 और उससे संबंधित प्रविष्टियों का लोप किया जाएगा;

(xciv) क्रम सं. 186 के सामने, स्तंभ (4) में, प्रविष्टियों के स्थान पर, “इलेक्ट्रॉनिक संघारित ग्रेड मेटेलाइज्ड प्लास्टिक फिल्म” प्रविष्टियां रखी जाएंगी;

(xcv) क्रम सं. 187 और उससे संबंधित प्रविष्टियों का लोप किया जाएगा;

(xcvi) क्रम सं. 189 और उससे संबंधित प्रविष्टियों के स्थान पर, निम्नलिखित क्रम सं. और प्रविष्टियां रखी जाएंगी;

“189.	28,	(क)भट्ठी के लिए सिलकान कार्बाइड बेलन;	मृदु फेरिट भाग/पूर्व-निष्ठापित फेरिट पाउडर (स्प्रे ड्रायड);
	29,	पालीइथाइलीन ग्लाइकोल; जुकोप्लास्ट; पाली	
	38,	अमोनियम सिल्ट्रेट; ओक्टानोल; कापर आक्साइड;	
	68,	(ख) पीसने के पहिए (धातु बांड, राल बांड, हीरे	
	69,	का पहिया, कोन्स 50-100%, कंकड़ी डी15-डी	

	73	30-400 छिद्र)/स्लाइसीकरण करने वाले पहिए; (ग) संवहन तशतरिया/सुपर उच्चतापसह/ढकेलने वाली टाइलें/चीनीमिट्टी के अग्निसह-मृत्तिका पेटी; पीसने वाले इस्पात के गेंदे (कठोरता 58-60%, न्यूनतम कार्बन 0.15%, क्रोमियम1-1.2%) स्टील बाल्स;	
--	----	--	--

(xcvii) क्रम संख्यांक 191, 192, 193 और उससे संबंधित प्रविष्टियों का लोप किया जाएगा;

(xcviii) क्रम संख्यांक 195, 196, 197, 199, 200, 201, 202 और उससे संबंधित प्रविष्टियों का लोप किया जाएगा;

(xcix) क्रम सं. 204 और उससे संबंधित प्रविष्टियों का लोप किया जाएगा;

(c) क्रम सं. 206 और उससे संबंधित प्रविष्टियों के स्थान पर, निम्नलिखित क्रम सं. और प्रविष्टियां रखी जाएंगी;

"206.	34, 38, 39, 40, 68, 74, 85	एकल परत चीनीमिट्टी की डिस्क; पिन; धावक; परिष्कृत अक्षीय सीसा; टांका/टांका लेप/लेप सहित टांका/ टांका फ्लक्स; फ्लक्स सहित टांका; वायर लीड्स; अंतिम छिद्र; संग्रह नियत छिद्र; अंकन स्याही;इपाक्सी राल/ स्टेकास्ट; वाहक टेप/आवरण टेप/टेप करने वाले पदार्थ/मुहरबंदी टेप/प्लास्टिक रील्स; अवसान लेप	इएमआई/आरएफआई फिल्टर ।" ;
-------	--	---	--------------------------

(ci) क्रम संख्यांक 207, 208, 209, 210, 211 और उससे संबंधित प्रविष्टियों का लोप किया जाएगा;

(cii) क्रम संख्यांक 213, 214 और उससे संबंधित प्रविष्टियों का लोप किया जाएगा;

(ciii) क्रम संख्यांक 216, 217, 218, 219 और उससे संबंधित प्रविष्टियों का लोप किया जाएगा;

(civ) क्रम सं. 221 और उससे संबंधित प्रविष्टियों के स्थान पर, निम्नलिखित क्रम सं. और प्रविष्टियां रखी जाएंगी;

“221.	39, 40, 84	(क) पॉलीऐसीटेल्स, एक्रायलोनाइट्राइल-ब्यूटाडीन-टायरीन (एबीएस) कोपोलायमर्स; पालीस्टायरीन; (ख) रबर पेटियां/150 मि.मी.तक का छल्ला ; (ग) एसीटल प्लास्टिक पाउडर/रॉल/कणिका; (घ) ढोल चर्खी धुरा, सिंटरित बुश, रबर पेटियां	लाउडस्पीकर” ;
-------	------------------	--	---------------

(cv) क्रम संख्यांक 222, 223, 224 और उससे संबंधित प्रविष्टियों का लोप किया जाएगा;

(cvi) क्रम सं. 225 और उससे संबंधित प्रविष्टियों के स्थान पर निम्नलिखित क्रम सं. और प्रविष्टियां रखी जाएंगी;

“225.	3824 90 21, 3824 90 90, 39, 9010 90 00	(i) पैलेडियम टेट्रा अमीन सल्फेट (ii) पैलेडियम मेक अप विलयन (iii) पैलेडियमयोज्यक (iv) पैलेडियम परिपूरक (v) पैलेडियम एनोड ध्रुवक (vi) द्रव्य स्फटिक पोलिमेर (एलसीपी) संयोजक (vii) पैलेडियम इलेक्ट्रोप्लेटिंग साल्ट (viii) पालीब्यूटाइलीन टेरेफथलेट	संबंधक” ;
-------	---	---	-----------

(cvii) क्रम संख्यांक 227, 228 और उससे संबंधित प्रविष्टियों का लोप किया जाएगा;

(cviii) क्रम सं. 229 के सामने, स्तंभ (4) में, प्रविष्टियों के स्थान पर, “लाउडस्पीकर” प्रविष्टि रखी जाएगी;

(cix) क्रम सं. 230 और उससे संबंधित प्रविष्टियों का लोप किया जाएगा;

(cx) क्रम संख्यांक 233, 234 और उससे संबंधित प्रविष्टियों का लोप किया जाएगा;

(cxi) क्रम सं. 237 और उससे संबंधित प्रविष्टियों का लोप किया जाएगा;

(ख) सूची ख में -

(i) क्रम संख्यांक 1 और 2 और उससे संबंधित प्रविष्टियों का लोप किया जाएगा;

(ii) क्रम सं. 3 और उससे संबंधित प्रविष्टियों के स्थान पर निम्नलिखित क्रम सं. और प्रविष्टियां रखी जाएंगी;

"3.	38,	(क) पूर्व-निष्पादित / पूर्व-सिंटरित फेरिट पाउडर	फेरिट" ;
	58,	(ख) मोलिब्डेनम सिलिसाइड/मोलिब्डेनम डिसिलिकेट	
	69,	तापन तत्व; पहुंचाने वाली तश्तरी, अग्निसह-	
	84,	मृत्तिका पेटी, सेगर्स;	
	85		

(iii) क्रम सं. 4 और उससे संबंधित प्रविष्टियों का लोप किया जाएगा;

2. यह अधिसूचना 2 फरवरी, 2022 को प्रवृत्त होगी ।

[फा. सं. 334/01/2022-टीआरयू]

(नितिश कर्नाटक)

अवर सचिव, भारत सरकार

टिप्पण:- मूल नियम अधिसूचना सं० 25/1999-सीमाशुल्क, तारीख 28 फरवरी, 1999 संख्यांक सा.का.नि. 161(अ) तारीख 28 फरवरी, 1999 द्वारा भारत के राजपत्र, असाधारण, भाग 2, खंड 3, उपखंड (i) में प्रकाशित की गई थी और अधिसूचना सं० 57/2021-सीमाशुल्क, तारीख 29 दिसम्बर, 2021 द्वारा भारत के राजपत्र, असाधारण, भाग 2, खंड 3, उपखंड (i) संख्यांक सा.का.नि. 906(अ) तारीख 29 दिसम्बर, 2021 द्वारा अंतिम रूप से संशोधन किए गए थे ।

